

Cost Reduction

Small Lot Orders

High Quality

Sintered Parts



Clutches



Gears



Cams

For the Multi-Purpose Engine



Gears



Sprockets



Trochoid

For the Power Tool and Industrial Machinery



Oil-Impregnated Bearings



Bearing



Trimmer



Brush Cutter



Power Tool



Tractor



Mower

Approved by Industry-Leading Companies!

ECHO

KAWASAKI

HUSQVARNA

MARUYAMA

OREC

KUBOTA

HITACHI KOKI

MAKITA

RYOBI

KIORITZ

SHINDAIWA

Example of Cost Reduction

By using SFM5040-equivalent heat-hardening powder, we could combine sintering and heat-treatment processes and still achieve the target hardness at drastically reduced cost.



Cost Reduction

- 50%-80% cost reduction by switching from machining to sintering
- 50% less tooling cost in Taiwan than in the US



Small Lot Orders

- Small lot orders available (MOQ: 1K, Annual: 5K -)
- Direct shipping from our Taiwan Plant for quick and cost-saving deliveries (no tariffs)



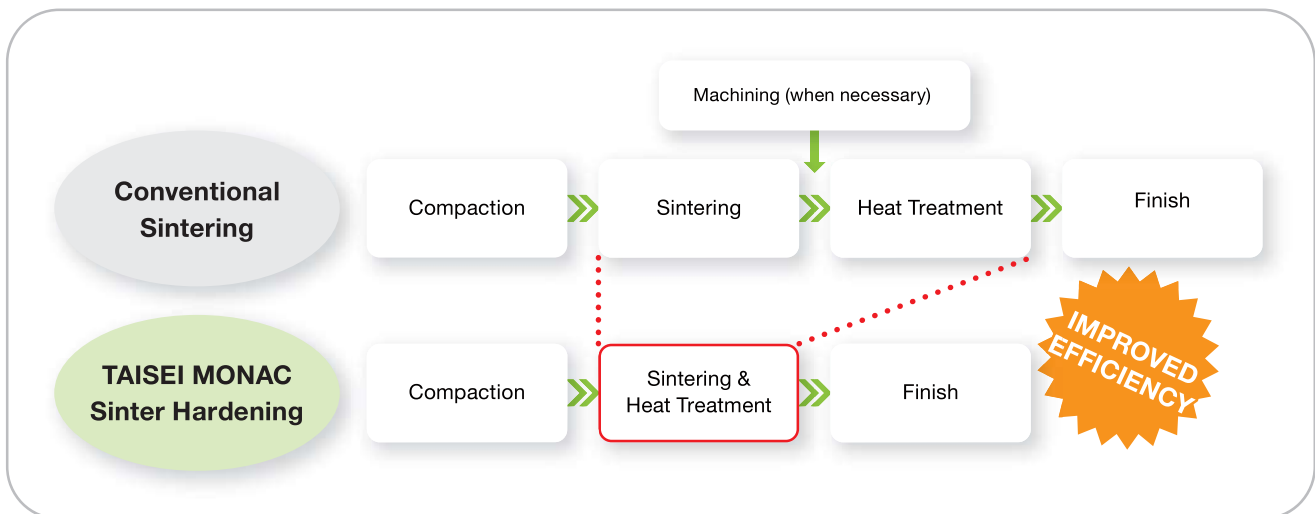
Exceptional Features

- High density: $\geq 7.0\text{g/cm}^3$ (up to 7.2g/cm^3)
- Hardness: ≥ 60 HRA
- Dimension tolerance: $\pm 0.1\text{mm}^*$
- Surface treatment: Steam, Resin impregnation, etc.

*Precision improves with sizing



Comparison of Sintering Process



4 Global Locations for Your Needs



Head Office, Osaka, Japan

Zhong Shan City, China

Hsinchu City, Taiwan

Rolling Meadows, IL

TAISEI MONAC
ex.Taisei-monac.co.jp/index-eng.html

1600 Golf Road, Suite 1200
Rolling Meadows, IL 60008

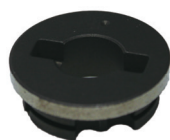
O: 847-981-5717 C: 870-784-0965
E-mail: sales@taisei-monac.co.jp

焼結でコストダウン!!

事例紹介 コスト・小ロットに自信あり!!

ラチェットホルダ

MIMから**焼結**に。



約27%
ダウン



サイズ	φ35*φ31*12mm
材料	SMF5040
硬度	HRA60以上
密度	6.7g/cm ³
製造	大成モナック台湾工場
MOQ	1,000

ベベルギヤ

切削から**焼結**に。



約89%
ダウン



サイズ	φ20*φ8.9*26.5mm
材料	SMF5040
硬度	HRA60以上
密度	6.8g/cm ³
製造	大成モナック台湾工場
MOQ	1,000

ホルダーアッパー

鍛造＋加工から
焼結に。



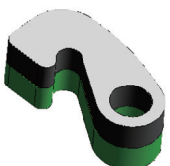
約40%
ダウン



サイズ	Φ36.5*15mm
材料	SMF5040
硬度	HRA60以上
密度	6.8g/cm ³
製造	大成モナック台湾工場
MOQ	1,000

カム

レーザーカット＋
溶接から
焼結一体化に。



約50%
ダウン



サイズ	30×12mm
材料	SMF4040
硬度	HRA60以上
密度	6.8g/cm ³
製造	大成モナック台湾工場
MOQ	1,000

シンターハードニング

焼結と焼入れ工程を一体化。

従来工程

成型

焼結

加工
(必要時)

焼入

完成

約10%ダウン

生産日数も短縮!!

(新)
シンターハードニング

成型

焼結&焼入

完成

材料	SMF5040/4050
硬度	HRA60以上
密度	6.8g/cm ³
製造	大成モナック台湾工場

汎用エンジン向け遠心クラッチ

焼結材料変更

SMF5040

約10%ダウン

SMF4050

サイズ	φ54～78mm
材料	SMF4050
硬度	HRA60以上
密度	6.8g/cm ³
製造	大成モナック台湾工場